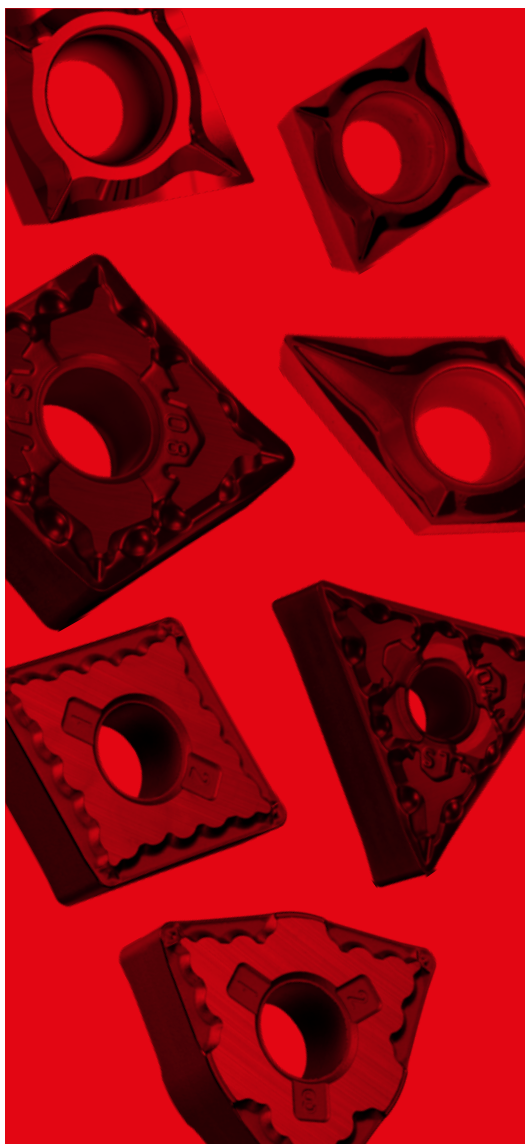
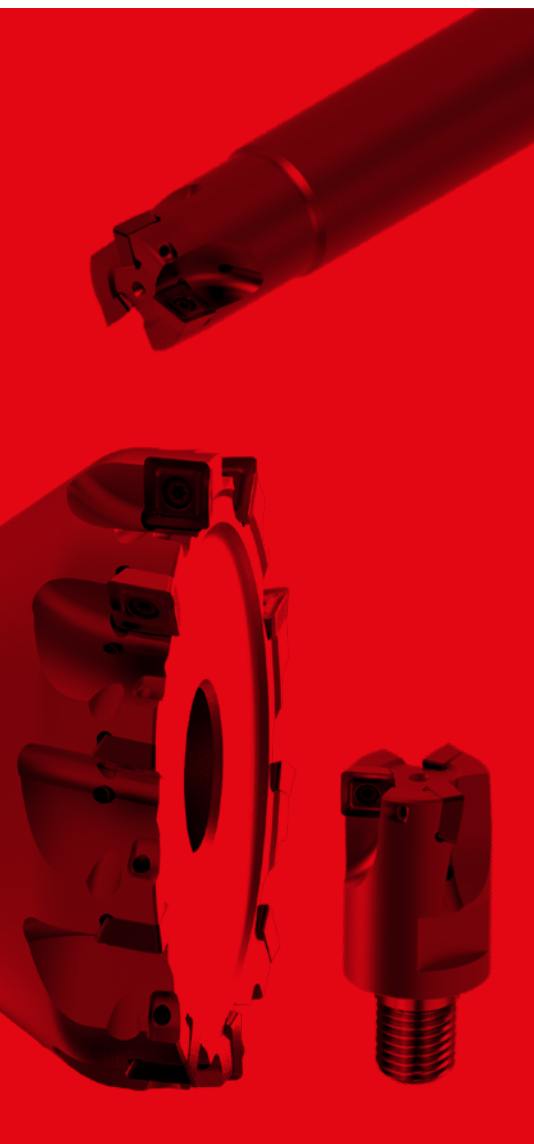


04/2025 – 04/2026

NOUVEAUX PRODUITS



Version
numérique



SYSTÈME DES CATALOGUES NOUVEAUX PRODUITS



NOUVEAUX PRODUITS ET EXTENSIONS DE GAMME EN UN COUP D'ŒIL

Mitsubishi Materials se concentre systématiquement sur les besoins spécifiques de ses clients pour mieux répondre aux défis de l'industrie métallurgique d'aujourd'hui.

COMMENT CELA FONCTIONNE

Deux fois par an, en avril et en octobre, est publié un catalogue contenant tous les nouveaux produits et les nouvelles extensions de gamme.

Ce catalogue présente tous les produits de tournage, de fraisage, de perçage et Mplus qui ont été mis sur le marché depuis la publication du catalogue général C010.

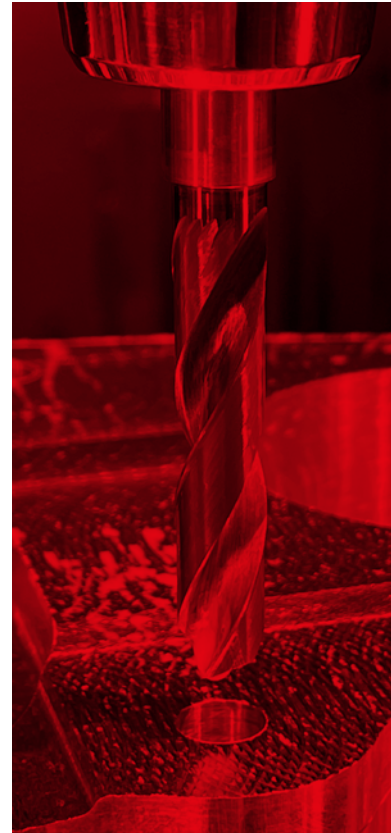
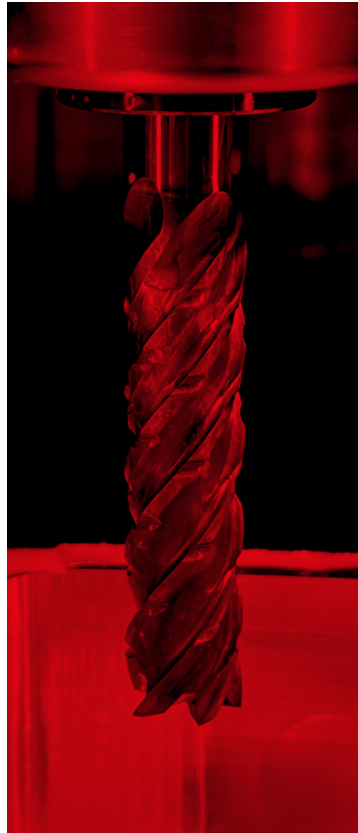
Ces produits sont mis en évidence par une icône « NEW » rouge ou grise.

NEW = Nouveau produit ou extension de gamme, présenté dans les dernières nouveautés, pas intégré au catalogue principal.

NEW = Produit ou extension de gamme présenté antérieurement mais pas encore intégré au catalogue principal.

NOUS RENFORÇONS NOTRE PRÉSENCE NUMÉRIQUE

Pour obtenir plus d'informations sur les produits présentés dans ce fascicule, telles que des dimensions, conditions de coupe, etc., veuillez scanner le QR-code en bas de chaque page.



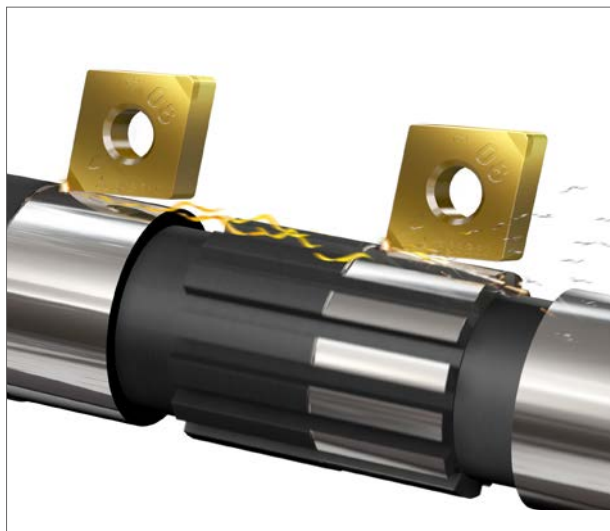
SOMMAIRE

OUTILS DE TOURNAGE	4
FRAISES MONOBLOC / À EMBOUT VISSÉ	16
FRAISES À PLAQUETTES	20
OUTILS DE PERÇAGE	26
OUTILS MPLUS	30

OUTILS DE TOURNAGE

PRODUIT	
NEW SÉRIE BC8200 / MB8200	5
NEW MICRO-MINI TWIN	6
NEW SÉRIE MC6100	7
NEW SÉRIE MC / MP7100	8
NEW BRISE-COPEAUX FSF / FSF-P	9
NEW BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE	10
NEW SÉRIE XB	11
NEW SÉRIE GT	12
NEW LC2005	13
NEW MV9005	14
NEW SÉRIE GY	15

SÉRIE BC8200 / MB8200



LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE PCBN REVÊTU POUR L'USINAGE DES ACIERS TRAITÉS

Les nuances BC8210 et BC8220 sont les dernières nuances PcBN pour le tournage d'aciers traités en coupe continue à moyennement interrompue.

Les nouvelles nuances offrent une excellente résistance à l'usure en dépouille et en cratère. En combinaison avec une meilleure résistance à l'écaillage, elles assurent un processus d'usinage plus fiable ainsi qu'une plus longue durée de vie sur une large gamme d'applications à grande vitesse.

Les nouveaux brise-copeaux BL et BR, combinés à la nuance BC8220, ont été conçus pour assurer un meilleur contrôle du copeau en usinage à moyenne ou grande profondeur de passe.

La couche extérieure dorée facilite la détection de l'usure et permet de reconnaître facilement les arêtes déjà utilisées.



En savoir plus...

B249

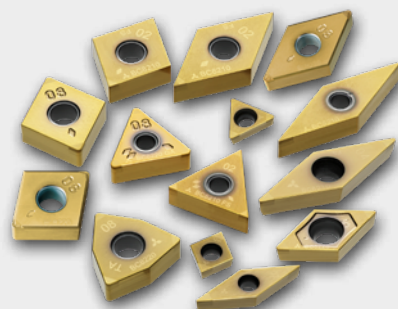
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Extension de la gamme de géométries pour les nuances PcBN revêtues BC8220 et BC8210.

Introduction des nouveaux brise-copeaux BL et BR en nuance BC8220.

Lancement des nouvelles nuances PcBN non revêtues MB8220 et MB8210 pour le tournage d'aciers traités.



MICRO-MINI TWIN



POUR LE DÉCOLLETAGE DE HAUTE PRÉCISION

Idéal pour les petits diamètres d'alésage dans les aciers et les aciers inoxydables. Grains monobloc à deux arêtes de coupe.

La réalisation de l'outil à deux arêtes de coupe permet de réduire les coûts d'outillage.

OUTIL POLYVALENT

La gamme des grains MICRO-MINI TWIN permet de couvrir un grand nombre d'applications comme l'alésage, l'usinage de gorges et le filetage.

Les grains sont disponibles avec ou sans brise-copeaux.

..... **NEW 04/2025**

Manchons avec arrosage interne.
Extension de gamme des manchons pour arrosage externe.

MICRO-MINI TWIN – Grains carbure pour l'usinage de haute précision et le décolletage.

Idéal pour les petits diamètres d'alésage dans les aciers et les inox.

Grain carbure monobloc à deux arêtes de coupe.

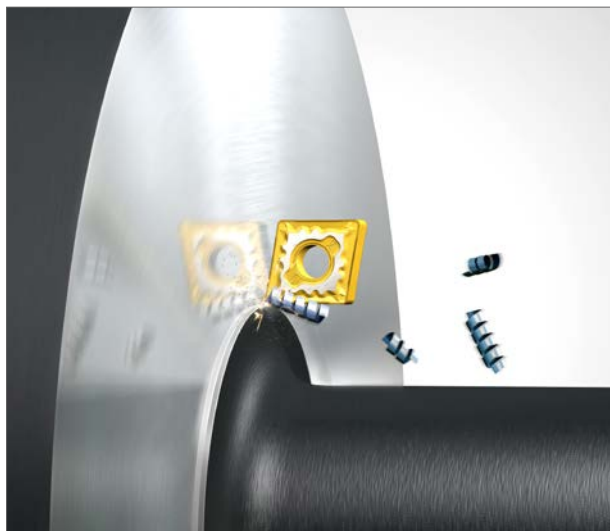


En savoir plus...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

SÉRIE MC6100



POUR LA MEILLEURE PERFORMANCE D'USINAGE À HAUTE VITESSE

Les nuances à revêtement CVD MC6115 et MC6125 ainsi que la nouvelle nuance MC6135 sont le premier choix pour le tournage d'acier. Elles conviennent pour une large palette d'applications, de l'usinage continu à la coupe fortement interrompue.

La série de nuances MC6100 a été développée pour répondre à la demande de vitesses de coupe de plus en plus élevées et pour augmenter la productivité en tournage.

L'amélioration de la technologie de revêtement a permis une augmentation significative de la résistance à l'usure et à l'écaillage, ainsi que de la résistance de l'arête de coupe. En usinage à haute vitesse de coupe, les trois nuances permettent d'obtenir d'importantes durées de vie.



En savoir plus...

B266

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 04/2026

Nouveau brise-copeaux pour les aciers au carbone et alliés.

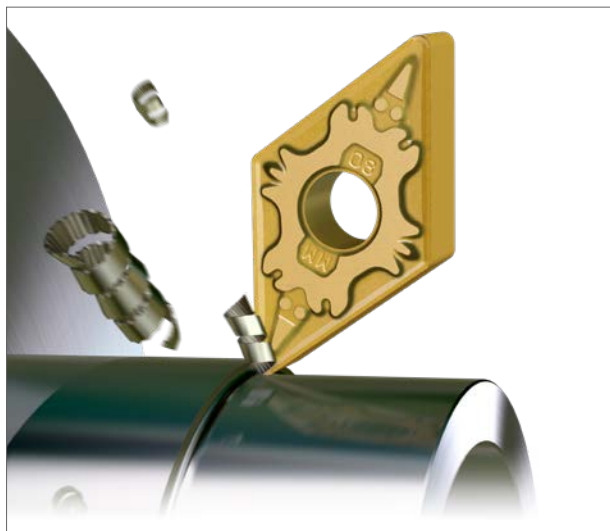
Extension de la série de plaquettes de tournage ISO CNMM et SNMM en nuances MC6115 pour l'usinage à grande vitesse et MC6125 pour les utilisations polyvalentes.

..... **NEW** 04/2025

Nouveau brise-copeau FPH pour finition à faible profondeur de passe et grande avance. Nuances de tournage acier CVD.



SÉRIE MC/MP7100



NUANCES À REVÊTEMENT CVD OU PVD POUR LE TOURNAGE DES ACIERS INOXYDABLES

Trois nouvelles nuances idéales pour le tournage des inox : MC7115 pour la finition, MC7125 pour un usage polyvalent et MP7135 pour le tournage au choc.

Nouvelles technologies de revêtement dédiées aux aciers inoxydables et un substrat spécifique pour chaque nuance.

Chaque nuance CVD a sa propre combinaison spécifique de couches de revêtement en TiN, Al₂O₃ et TiCN.

Des couches d'accroche innovantes, telles que Super-Tough Grip entre les couches et Sub-Grip sur le substrat carbure améliorent grandement l'adhésion des couches de revêtement, ce qui augmente significativement la durée de vie des plaquettes.



En savoir plus...

B277

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

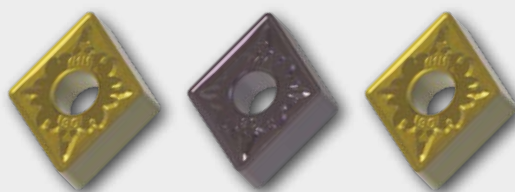
Une nouvelle série de plaquettes de tournage pour les aciers inoxydables. Gamme complète de géométries négatives et positives.

Plaquettes négatives :

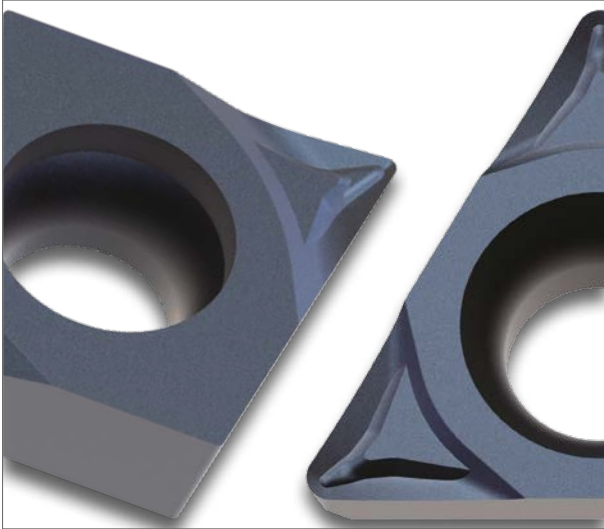
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Plaquettes positives :

CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



BRISE-COPEAUX FSF / FSF-P



LE BRISE-COPEAUX IDÉAL POUR LES FAIBLES PROFONDEURS DE PASSE ET LA FINITION

La géométrie très positive des nouveaux brise-copeaux FSF et FSF-P permet d'augmenter l'efficacité d'usinage et améliore largement le contrôle du copeau à faible profondeur de passe.

Le vaste choix de nuances disponibles avec ces nouveaux brise-copeaux permet d'usiner efficacement une grande variété de matières telles que les aciers alliés et inoxydables, les fontes grises et ductiles, les alliages d'aluminium et les matières réfractaires.



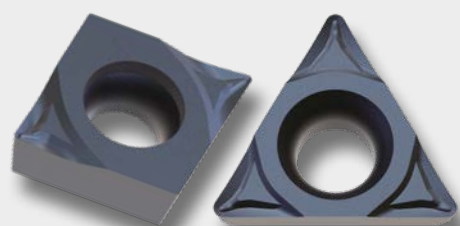
En savoir plus...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Les nouveaux brise-copeaux FSF et FSF-P sont disponibles pour une vaste gamme de plaquettes positives à 5°, 7° et 11° dans les nuances MP9025, MS7025, MS9025 et VP30RT.



BARRES D'ALÉSAGE ET PLAQUETTES POUR LE DÉCOLLETAGE



BARRES D'ALÉSAGE DE PETIT DIAMÈTRE

Barres d'alésage de petit diamètre en queues acier, acier haute dureté ou carbure. Idéales pour toutes les opérations de décolletage. Dimensions compatibles avec les tours à poupée mobile.



En savoir plus...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

..... NEW 10/2025

Extension de gamme des plaquettes de haute précision (classe E).

..... NEW 04/2025

Brise-copeaux FSF / FSF-P

Brise-copeaux idéal pour les opérations à faible profondeur de passe et de finition.

Barres hautes performances en acier allié de haute dureté. Elles assurent une meilleure raideur et résistance à l'usure que les barres acier standard, tout en étant largement moins coûteuses qu'une barre carbure.



SÉRIE XB



OUTIL DE DÉCOLLETAGE POLYVALENT: LARGE GAMME D'EMBOUTS POUR UN MÊME PORTE-OUTIL

Une nouvelle gamme complète d'outils polyvalents avec des embouts de haute qualité, assurant un excellent tranchant, est à présent disponible pour une large variété d'opérations.

Ces nouveaux outils à embout interchangeable assurent productivité et durée de vie.

SIMPLE ET PRÉCIS

La polyvalence est obtenue grâce à un système de serrage de l'embout à six faces rigide et précis. Une grande facilité de changement et une haute répétabilité sont assurées.



En savoir plus...

B278

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Extension des embouts d'alésage, augmentation de la gamme de filetage.

Extension des outils à gorges internes et frontales : embouts à grande profondeur.

Extension de gamme des manchons et des porte-outils en carbure pour un réglage flexible de la sortie d'outil.

..... **NEW 10/2025**

Porte-outils et embouts pour une grande variété d'applications de gorges et de chanfreinage avec un seul type de porte-outil.

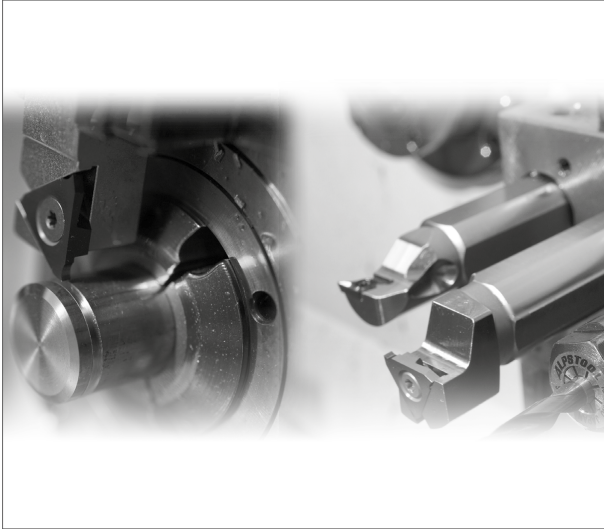
3 types de queues acier et carbure avec et sans trou d'arrosage

Embouts à gorge, de filetage, à chanfreiner et à gorges frontales internes et externes.

Le taraudage peut être remplacé par l'usinage.



SÉRIE GT



PLAQUETTES À GORGE ET PORTE-OUTILS

Une série de plaquettes et porte-outils idéale pour le décolletage.

Nouvelles géométries d'outil avec un déport augmenté et serrage arrière facile à utiliser, idéal pour un changement de plaquette rapide et facile sur des outils montés en peigne.



En savoir plus...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

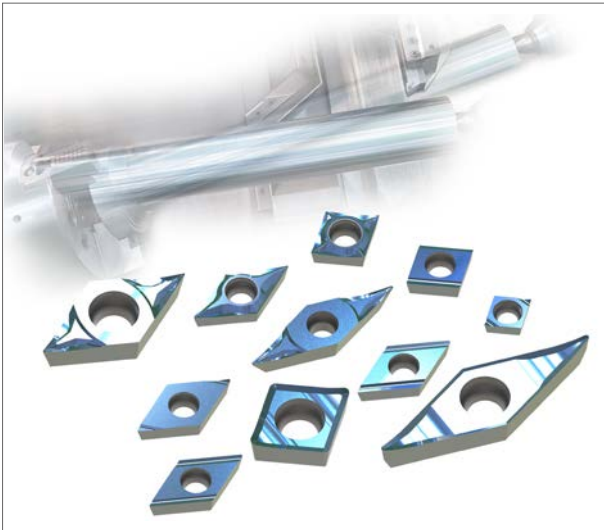
Système à gorges pour le décolletage.
Nouveau : plaquettes de précision pour gorges à circlips.

Nouvelles nuances GTAT :
MS7025, TF15

Gamme de nuances :
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



NUANCE À REVÊTEMENT DLC POUR MÉTAUX NON FERREUX

Une nouvelle nuance pour l'usinage de matières non-ferreuses. Le revêtement DLC est un film possédant à la fois la résistance à l'usure du diamant et la résistance au collage du graphite.

La grande acuité et la surface très lisse des plaquettes, assurées par une couche de revêtement très mince, permettent la réalisation d'un usinage de haute qualité.

Cette nuance convient particulièrement pour l'usinage d'alliages d'aluminium en raison de son excellente résistance à l'usure comme au collage.



En savoir plus...

B290

www.mmte-mediastore.net

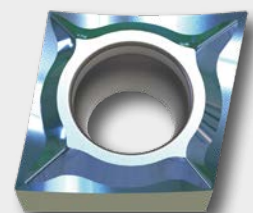
..... **NEW 04/2026**

Nuance à revêtement DLC pour le tournage des métaux non ferreux.

Nouveau revêtement DLC mince sans hydrogène.

Excellente résistance à l'usure et au collage.

Plaquettes positives :
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



NUANCE DE TOURNAGE À REVÊTEMENT CVD POUR LES SUPERALLIAGES RÉFRACTAIRES

En usinage d'alliages réfractaires à base nickel dans l'industrie aéronautique, les plaquettes revêtues sont très souvent utilisées en semi-finition et finition, ce qui demande une durée de vie suffisante pour usiner de grandes pièces avec une seule arête.

La nuance MV9005 est basée sur une nouvelle technologie de revêtement à forte teneur d'aluminium. Le revêtement AlTiN CVD de haute dureté améliore fortement la résistance à l'oxydation comme à l'usure, même à haute vitesse de coupe dans les superalliages réfractaires.

..... **NEW 04/2026**

Nouveau brise-copeaux pour plaquettes positives, empêchant le collage grâce à sa grande acuité.

Extension de la gamme de plaquettes positives et négatives.

Plaquettes négatives :
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Plaquettes positives :
RCMT, RCMX



En savoir plus...

B271

www.mmte-mediastore.net

SÉRIE GY



LARGE GAMME DE PORTE-OUTILS ET PLAQUETTES À GORGES

Le système à gorges TRIFORCE assure une fixation tri-directionnelle (latérale, avant et supérieure) de la lame, offrant ainsi une grande raideur pour des performances d'usinage stables.

Les outils à gorge GY peuvent assurer un usinage stable dans les conditions de coupe à rendement élevé, là où les outils conventionnels sont affectés par les vibrations.

La modularité des porte-outils, cartouches et plaquettes permet une réduction et une gestion efficace des stocks d'outils.



En savoir plus...

B140

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

MY6125

Nouvelle nuance carbure à revêtement CVD pour un usinage stable de l'acier à haute vitesse.

Résistance à l'usure et à l'écaillage améliorée.

Plaquettes à gorges, multidirectionnelles et à tronçonner.

FRAISES MONO- BLOC / À EMBOUT VISSÉ

PRODUIT



NEW

iMX

17

NEW

SÉRIE VQ

18

NEW

VFR

19

iMX

FRAISES À EMBOUTS MODULAIRES iMX

La série iMX est un système de fraises révolutionnaire, associant les avantages des fraises carbure monobloc et des fraises à plaquettes.

L'utilisation d'embouts iMX interchangeables permet de réduire le coût d'utilisation des fraises carbure monobloc extra-longues. Cette interchangeabilité permet également de réduire le temps de changement d'outil, car il suffit de dévisser et revisser l'embout.

Les nouveaux types multidentants coniques-toriques conviennent parfaitement à l'usinage d'aciers inoxydables, d'alliages réfractaires et de titane.

Le montage directement dans le porte-outil à l'aide de cônes ER est désormais possible.



En savoir plus...

B200

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Embout iMX torique-conique avec 4 trous d'arrosage

L'outil idéal pour l'usinage de pales.

iMX-C8T-E	Ø 8
iMX-C10T-E	Ø 10
iMX-C12T-E	Ø 12
iMX-C15T-E	Ø 15

Cônes ER en tailles ER16 – ER40 pour tailles d'embouts iMX 10 – 25.



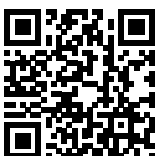
SÉRIE VQ



FRAISES HAUTES PERFORMANCES POUR ACIERS INOXYDABLES, TITANE ET RÉFRACTAIRES

VQ est une série fraises carbure monobloc à hautes performances. Les performances remarquables sont obtenues grâce à une parfaite interaction entre des géométries d'affûtage évoluées, des substrats en carbure spécifiques et une technologie de revêtement moderne.

En plus des géométries droites standard, toriques et hémisphériques, des fraises avec brise-copeaux en longueurs de 3, 4 et 5 x DC pour le fraisage dynamique ont à présent été introduites avec succès.



En savoir plus...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Fraises droites et toriques à 3 et 4 dents pour un maximum de performance en micro-fraisage.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Fraises droites 5 dents avec brise-copeaux et hélice variable en 3x, 4x et 5x DC.

VQ2XLBR

Extension de gamme fraises hémisphériques 2 dents.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Fraises toriques 5 dents avec brise-copeaux et hélice variable en 3x, 4x et 5x DC.



VFR



VFR - UNE SÉRIE DE FRAISES CARBURE MONOBLOC AVEC REVÊTEMENT DE HAUTE TECHNOLOGIE

Idéal pour l'usinage d'aciers très durs jusqu'à 70 HRC. Le nouveau revêtement PVD multicouche (AlCrSi)N offre une meilleure résistance à l'oxydation et un meilleur glissement, associés à une résistance à l'usure supérieure et une meilleure adhésion du revêtement.

Les types VFR2/4 MV disposent d'une géométrie innovante comportant des hélices variables et une âme renforcée pour éviter efficacement les vibrations.

VFRSD/MD et SD permettent de travailler en rainurage grâce à la géométrie d'arête assurant un bon tranchant et à la résistance à l'écaillage améliorée.

..... **NEW 04/2026**

VFRSD/MD/LD

Fraises multidentes avec longueurs taillées courte, moyenne et longue.

VFRSDRB/MDRB

Fraises multidentes toriques à longueurs taillées courte et moyenne.

VFR2MV/4MV

Fraises à hélices variables en 2 et 4 dents.



En savoir plus...

B231

www.mmte-mediastore.net



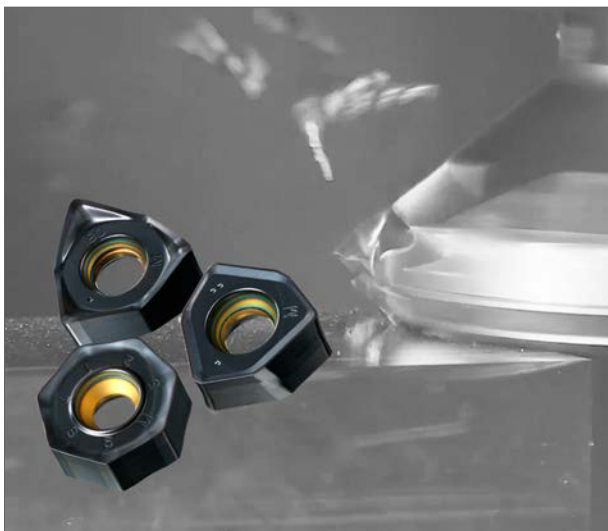
FRAISES À PLAQUETTES

PRODUIT



NEW	SÉRIE MV1000	21
NEW	SÉRIE WWX	22
NEW	MX3030	23
NEW	SÉRIE MP1200	24
NEW	SÉRIE ASX	25

SÉRIE MV1000



NUANCES DE CARBURE REVÊTU POUR UN USINAGE À HAUTE VITESSE

La série MV1000 comprend deux nuances :
MV1020 et MV1030.

Les deux nuances ont un revêtement CVD de dernière génération de type AlTiN à haute teneur en aluminium. Elles peuvent être utilisées pour une grande variété d'applications, notamment dans les aciers non alliés, alliés, inoxydables et les fontes sphéroïdales.

MV1020 – Haute résistance aux chocs thermiques en usinage à sec ou sous arrosage. La fissuration thermique à haute vitesse de coupe est évitée. Il est ainsi possible de fortement réduire les temps d'usinage.

MV1030 – Grande fiabilité, notamment en usinage à sec d'aciers inoxydables. Haute résistance à l'oxydation comme à l'usure pour éviter la rupture, l'écaillage et la déformation plastique.



En savoir plus...

B270

www.mmte-mediastore.net

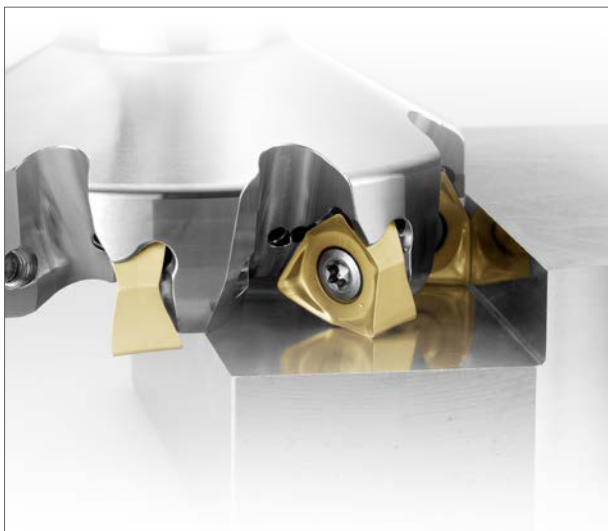
..... **NEW 04/2025**

Extension de la gamme de plaquettes à un grand nombre de plateformes.

La nuance optimale pour un fraisage performant et polyvalent.



SÉRIE WWX



ACUITÉ ET STABILITÉ POUR UNE HAUTE EFFICACITÉ

La série WWX est une gamme complète et très polyvalente de fraises à plaquettes. Les plaquettes réversibles innovantes sont très économiques et permettent de réduire les stocks d'outils.

Disponible en plusieurs versions y compris en embout vissé, à queue cylindrique et en corps à alésage pour s'adapter au mieux à une large gamme d'applications de fraisage.



En savoir plus...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030

Extension de gamme WWX200/WWX400.

WWX200

Extension de gamme :
nouvelles géométries.

Fraise à surfacer-dresser à hautes performances avec plaquettes trigones réversibles.



MX3030



NOUVELLE NUANCE CERMET POUR UNE PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS

Permet d'obtenir d'excellents états de surface, même dans des conditions d'usinage à haut rendement.

La nuance MX3030 convient particulièrement à la finition d'aciers, d'aciers inoxydables et de fontes grise et ductile.

Par rapport aux produits conventionnels, cette nouvelle nuance cermet offre une plus grande conductivité thermique et par conséquent une excellente résistance à la fissuration thermique et à l'écaillage. Grâce à sa plus grande robustesse, les performances de coupe peuvent être fortement améliorées avec des profondeurs de passe augmentées.



En savoir plus...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Extension de gamme :
Plaquettes pour la série APX3000.



SÉRIE MP1200



NOUVELLES NUANCES DE FRAISAGE POUR UNE GRAND NOMBRE DE PLATEFORMES

Trois nouvelles nuances de fraisage en carbure à revêtement PVD.

MP1220 : axée sur la résistance à l'usure dans des conditions de coupe stables, idéale pour les aciers alliés.

MP1230 : une nuance polyvalente pour les aciers et inox.

MP1240 : optimisée pour une excellente résistance à l'écaillage dans des conditions de coupe instables ou à forte charge, de l'acier aux superalliages réfractaires en passant par le titane.

La série MP1200 se caractérise par un nouveau revêtement PVD multicouches Gene-Tenax™ conçu pour assurer une haute résistance à l'écaillage.



En savoir plus...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Nuances de fraisage carbure à revêtement PVD

Pas moins de 20 fraises différentes peuvent être équipées des nouvelles nuances, des fraises les plus courantes de type AHX, ASX, AJX et ARP aux fraises de type VPX, VOX, WJX, WSX et 415SD.



SÉRIE ASX



POUR UN FRAISAGE STABLE MÊME DANS DES CONDITIONS DE COUPE À FORTE CHARGE

Une gamme complète de corps de fraises et de plaquettes pour une grande variété d'applications. Les plaquettes de plus petite taille permettent d'augmenter le nombre de dents sur les corps de fraise, et d'ainsi augmenter les vitesses d'avance et réduire les temps de cycle.

Fraises à surfacer-dresser, disponibles en corps à alésage, filetés et à queue cylindrique. Large gamme de plaquettes pour les aciers, aciers inoxydables, les fontes grise et ductile, l'aluminium, le titane, les réfractaires et les aciers traités.

Plaquettes en 49 nuances différentes, un grand nombre de brise-copeaux ainsi que des plaquettes de planage pour couvrir tous les types d'applications d'usinage, même les plus complexes.



En savoir plus...

B188

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

ASX300

Nouvelle plaquette de plus petite taille pour un plus grand nombre de dents.

Attachement par alésage :

Ø 40, Ø 50, Ø 63 et Ø 80

Embout vissé : Ø 20, Ø 25, Ø 32

Queue cylindrique : Ø 20, Ø 25, Ø 32

Des plaquettes dans les nouvelles nuances MP1200 de dernière technologie sont disponibles.



OUTILS DE PERÇAGE

PRODUIT



NEW

DXAS

27

NEW

DFAS / MFE

28

NEW

MINI DVAS

29

DXAS



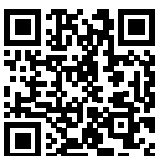
FORET À EMBOUT CARBURE MONOBLOC

Un foret à embout carbure monobloc révolutionnaire qui réduit considérablement les coûts de fabrication et atteint une précision et une productivité équivalentes aux forets monobloc.

Le serrage à deux vis empêche la déformation du porte-outil et permet une fixation de haute raideur. Cela permet de réduire le risque de desserrage et d'assurer une liaison fiable entre embout et corps, même dans des environnements d'usinage à fortes contraintes.

Le nouveau foret atteint des durées de vie exceptionnelles, notamment grâce à la nuance en carbure revêtu DP6020.

Le résultat : une forte réduction des coûts de fabrication par rapport aux forets à embout interchangeable conventionnels.



En savoir plus...

B279

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Foret à embout innovant.
Pour un perçage à hautes performances
et de haute précision.

Diamètres 18 – 30 mm en 1.5/3/5/8xD.



DFAS/MFE



FORETS CARBURE MONOBLOC À FOND PLAT POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPLICATIONS

Les renforts plats sur les becs assurent résistance et acuité d'arête pour une réduction considérable des bavures. La géométrie d'arête composée de différents rayons assure la robustesse de l'outil et fournit un excellent contrôle des copeaux.

L'association de cette forme d'arête à un amincissement spécifique réduit fortement les efforts de poussée.

Sur la série DFAS, l'arrosage interne améliore fortement le refroidissement et l'évacuation des copeaux tout en assurant un usinage stable des aciers inoxydables et des alliages de titane.

..... **NEW 04/2025**

DFAS-E

Forets carbure monobloc à fond plat avec arrosage interne (tolérance m7).

DFAS

Forets carbure monobloc à fond plat avec arrosage interne.

Désormais disponible en version plus longue 5xD.

MFE

Forets carbure monobloc à fond plat (tolérance h7).



En savoir plus...

B233

www.mmte-mediastore.net

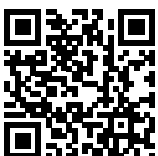
MINI DVAS



SÉRIE DE FORETS CARBURE MONOBLOC POUR UN PERÇAGE RAPIDE, FIABLE ET PRÉCIS

Les forets MINI DVAS peuvent fonctionner avec des avances et des vitesses plus élevées, ce qui signifie des cycles de perçage plus rapides et ainsi une meilleure productivité.

Les forets DVAS permettent d'obtenir des trous plus droits ainsi qu'une meilleure précision dimensionnelle et de localisation. La durée de vie dépasse également les attentes habituelles.



En savoir plus...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Forets carbure monobloc TRISTAR.

Extension de gamme des forets en 50 x D.
Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm
L/D = 2 – 50



OUTILS MPLUS

PRODUIT



NEW 415SD

31



415SD



UNE FRAISE À GRANDE AVANCE POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ DE MATIÈRES

La fraise grande 415SD assure fiabilité et efficacité économique pour un grand nombre d'opérations, comme l'usinage par interpolation, le ramping ou le tréflage.

Le positionnement précis de la plaquette dans son logement et le serrage fiable avec de grandes surfaces d'appui améliorent l'efficacité de l'usinage à grande avance.

Les nuances MV1000 sont disponibles en différents brise-copeaux pour les groupes matières P, M et K. Les plaquettes en nuance MP9130 sont disponibles pour l'usinage des alliages de titane.

Les pas variables réduisent les vibrations et la géométrie multident assure des performances de coupe très élevées.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030

Nouvelles nuances.

Le premier choix pour le fraisage grande avance.



En savoir plus...

MP111

www.mmte-mediastore.net

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

